**三摇床招标参数**

# **一、技术参数**

1、整床尺寸:2175（±10mm）×990（±10mm）×480-720（±10mm），床面宽≥850mm；

2、护栏上端距离床面板高度：≥410mm；

3、三组螺杆实现：背部倾斜度≥70°，腿部倾斜度≥40°，整床上下升降：480-720mm（±10mm）；

4、背部床板采用腹部自延位减压设计，使床板上升时自动向后延位，减少患者背部、腹部和臀部的压力，无需身体挪动即可实现舒适姿势；

5、双层稳固结构：床体+整体底座，稳固扎实；床框、底座均加厚用材，采用≥30×60×1.5mm矩型钢管，床体静态载重≥400kg，床体动态载重≥200kg；

6、四片长短组合式护栏，上身护栏与床板保持同步升降；气弹簧辅助自动下降，下隐式收藏；护栏内嵌机械式角度显示器，实时显示背部床板升降倾斜角度，护栏之间间隙＜60mm，腿部护栏带限位装置防止餐板滑落；

7、自有塑料加工设备，床头尾板护栏板均自控生产，采用全新纯正PE原材料整体一次吹塑成型，有模具印上的所投病床制造商标识，无缝隙，不藏污纳垢，易清洁，不变形，床头尾板带卡扣式自动锁定装置，床头尾板左右两边各带防撞胶，可更好保护床体在移动过程中不受碰撞损伤；

▲8、背部床板螺管内置精铜螺母，螺母的直径≥40mm,长度≥50mm，重量≥370g；静音耐磨，摇杆具有双向过载保护功能，螺管采用≥3.0mm的无缝钢管承接，螺母到位保护作用腔的直径≥48mm；螺管为无缝钢管承接厚度≥3.0mm，静音耐磨，采用双向到位保护摇杆；

9、五寸双面中控轮，脚轮骨架采用航空铝材一次压铸成型，中央刹车脚踏一个，“U”型不锈钢刹车踏板，一脚制动，四轮刹车，脚轮内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，永不生锈；轮面采用TPR耐磨材料；

10、床板采用≥1.2mm优质冷扎钢板整体一次模压成型，三折四块结构，无拼缝、无包边、无切边，不藏污纳垢，床板四周带有钢管加固结构，带模压凹槽和透气孔，模压凹槽深度≥4.5mm，背部床板靠近床头板端两边的弧度半径≥75mm，床板上透气孔＞25个，每个透气孔的面积≥1100mm²；

▲11、焊接部位100%采用焊接机器人进行集群焊接，确保病床安全稳固不脱焊（须提供厂家焊接机器人购置发票复印件（不少于10台）、生产流水线彩图及清单）；

▲12、床体金属表面喷涂为电泳底漆+静电粉末双重涂层技术，金属管材内壁及表面电泳上一层环氧树脂保护膜，保证床体内外防锈，表面处理不低于30 道工序（须提供产品喷涂工艺流程图、设备彩图以及第三方检测机构对病床制造商出具的手动病床床框和底框电泳附着力检测报告复印件加盖公章）；

13、床体四周配六个或以上输液架插座，非塑料材质，无破裂之忧，深度≥8cm，插孔内部直径＞19mm，床体两侧配四个或以上可移动引流袋挂钩，工程塑料材质，拆卸方便，满足多体位输液引流；床体两侧与床尾共设置床垫防滑筋三个，防止床垫滑动；

14、配套床垫：厚度为80mm，内褥为20mm环保棕+60mm海绵，防水耐磨面料，床垫上带有病床制造商品牌标识（提供第三方检测机构对病床制造商出具的环保棕总密度和抗真菌测试、内褥海绵回弹、压陷硬度测试报告复印件加盖公章）；

**二、商务参数**\*1、运输、装卸、培训、安装调试：由中标人负责承担，最终通过使用科室、设备科及相关部门确认验收交付使用。\*2、交货时间：按中标公示无异议后30天内送货上门，逾期一个月按合同赔付。

\*3、付款方式：设备验收合格后，供应商将发票交到娄底市中心医院后按程序支付货款90%（按医院财务制度一般情况下4个月内支付、特殊情况下最多不超过6个月），甲方在设备验收合格一年后支付10%余款给乙方。\*4、交货地点：娄底市中心医院。\*5、质保与售后：整机保修3年，终身维修。出具原厂售后质保承诺书，质保期内每年巡检两次。每年保质期内故障率不得超过14天，如使用率达不到要求，每超过1天质保期相应延长10天。质保期内因设备本身缺陷造成各种故障由卖方免费技术服务和维修。在省内有备件库和售后维修点，24小时响应，响应后4小时上门服务，零配件在该设备停产后仍需保证10年的供应。故障最长修复时间在7个工作日之内，7个工作日内无法修复的，卖方应赔偿买方由停机造成的损失。

\*6、合同执行期间，采购人发现投标人投标文件的响应及正偏离参数实际为负偏离的，采购人有权终止合同，同时，中标人赔偿采购人合同总价的30%。如果采购人的损失大于该赔偿金，采购人保留继续要求中标人赔偿的权利。