娄底市中心医院院内

招

标

文

件

# 项目名称：娄底市中心医院设备科医疗器械招标文件

**（牙科清洗工作站等设备院内公开挂网）**

二〇二三年十二月

# 第一章 投标邀请

牙科清洗工作站等设备采购项目进行院内挂网招标，将招标事项公告如下：

一、项目信息

项目名称：牙科清洗工作站等设备采购项目

1. 采购方式
2. 院内公开挂网，最低价评分，在满足所有参数的条件下，报价最低者中标，如有多个并列最低价，则由并列最低价投标人再次报价，直至出现最低报价为止。

三、投标人资格要求

1、投标人的基本资格条件：投标人必须是在中华人民共和国境内注册登记的法人、其他组织或者自然人，且应当符合《政府采购法》第二十二条第一款的规定。

2、参加政府采购活动近3年内，在经营活动中没有重大违法记录；

3、投标人未列入经营异常名录和未列入严重违法失信企业名单（黑名单），投标人企业法人代表未被列入失信被执行人名单；

投标人在“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等网站，未被列入“失信被执行人”、“重大税收违法案件当事人名单”、“政府采购严重违法失信行为记录名单”；

4、本项目不接受联合体投标，不得分包、转包；

5、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本次采购活动。

四、投标截止时间、开标时间及地点：

1、投标截止时间、开标时间：具体时间另行通知

2、开标地点;娄底市中心医院

五、招标人地址和联系方法：

1、招标人名称：娄底市中心医院

2、联系人及联系方式：张思远 15115875288

3、招标人地址：娄底市长青中街51号

六、投标须知

1、否决投标的情形：

1.1、投标人以他人名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标的；

1.2、资格评审时，投标人资格条件不符合国家有关规定或者招标文件要求的，或者拒不按照要求对投标文件进行澄清、说明或补正，或者其说明补正无法证明其为合格投标人的；

1.3、评标委员会认定投标人以低于成本报价竞标的；

1.4、投标人未按照要求出席开标会的；

1.5、投标报价有错误的，评标委员会将要求投标人作出书面澄清说明和确认，投标人拒不作出澄清说明和确认的；

1.6、投标文件存在弄虚作假或者隐瞒事实，或者未按照招标文件要求如实提供有关情况和文件，以及证明资料且对投标人有利的，应当否决其投标。被列为中标候选人的，应当取消其中标候选人资格。

2、有下列情形之一的，招标人将重新招标：

2.1、投标截止时间止，投标人少于3家的；

2.2、经评标委员会评审后，符合资格审查的投标人少于3家的。

3、投标文件的投标报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.1投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

3.2大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3.3总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

3.4投标文件报价按照前款规定的顺序修正。修正后的报价由投标人代表签字或者加盖单位章确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

4、对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

**第二章采购需求**

一、采购清单、采购项目交付或者实施的时间和地点

1.采购项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量(台/套) | 预算总价（万元） | 是否允许进口设备投标 |
| 1 | 牙科清洗工作站 | 1 | 5.4 | 否 |
| 2 | 脉动真空灭菌器 | 1 | 7.38 |
| 3 | 蒸汽灭菌器 | 1 | 3.4 |
| 4 | 全自动封口机 | 1 | 0.98 |
| 5 | 全自动切割机 | 1 | 1.95 |
| 6 | 医用干燥柜 | 1 | 2.2 |
| 7 | 注油机 | 1 | 0.662 |
| 8 | 小型全自动清洗消毒器 | 1 | 6.71 |
| 9 | 洗眼器 | 1 | 0.065 |
| 10 | 器械检查放大镜 | 1 | 0.053 |
| 合计 |  | 28.8 |  |

2、服务时间：双方签订合同时具体约定。

3、服务地点：娄底市中心医院。

二、项目内容及要求（以下内容必须全部响应，否则视为无效投标）

**技术参数：**

**（一）牙科清洗工作站（1套）**

1、主体

1.1材质要求：采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA）整体热合吸塑成型，板材厚度≥5MM。无锋角，无接缝，细菌附着率低、抗菌抗渗透性优异，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗，对人体无毒性。

1.2清洗槽形状要求：清洗槽采用“前后高中间低”的大圆弧防泛水设计，槽面向内侧倾斜≥3度，后端向内侧倾斜≥3度，防止台面积水，且不倒流到柜门或室内楼地面，污损柜门及楼地面或造成医务人员的意外滑倒，并且前端设计有半径≥100MM的大圆弧，有效的支撑操作人员的腰腹，降低操作人员的劳动强度。清洗槽内侧底部设计有“米”字型凸起，有效地减少内镜与槽体的接触面积，提高清洗浸泡的效果。

1.3干燥台形状要求： 干燥台采用内凹式平台圆弧设计，干燥平台台面设计有圆形凸起，干燥平台台面低于前端，并且在干燥台前端设计有半径≥100MM的大圆弧，在有效的防止内镜和其它正在干燥的附件等意外滑落的同时，为操作人员提供腰腹的支撑，降低操作人员的劳动强度。

1.4 功能背板形状材质要求：背板采用与清洗槽相同的材质，整体一次成型，无任何接缝，抗压强度高，抗氧化，耐强酸强碱；表面光滑，易清洗；耐磨损，寿命长，损伤后极易修复，对人体无毒性等；所有倒角为大圆弧保证无卫生死角，背板采用倾斜式平面，倾斜角度≤10度，符合人体视觉角度，降低操作人员的视觉强度。中背板规格高度：离地高度≤1.6m；高背板规格高度：离地高度≤1.8m

1.5 浸泡槽盖材质要求： 采用透明亚克力板材一次成型，并配有手柄，板材厚度≥4mm，防止变形、破裂。可以清晰看到浸泡清洗的状况，预防消毒液气体的外泄。

1.6 清洗槽规格尺寸要求：

单方槽：≤长500mm×宽750mm，内径长400mm×宽450mm×深200mm； 双方槽：≤长1000mm×宽750mm，内径长400mm×宽450mm×深200mm；

内嵌式超声波清洗槽 ：≤长500mm×宽750mm，内径长380mm×宽450mm×深200mm

2、柜体：

2.1柜体形状要求：采用分段式柜体，在便于搬迁的同时可以充分保证操作人员操作过程中的舒适度，减少对操作人员腰腹的疲劳和损伤，柜体底部离地高度≥150mm

2.2支架材质要求：全优质不锈钢材质，厚度≥1.2mm，高≥800mm，符合人性化设计；底板采用PVC板，使用寿命更长，耐潮湿，不变形

2.3柜门材质要求：采用彩色钢化玻璃，具有环保、防火、防潮、防划伤、耐腐蚀、易清洁不变形等特点，柜门采用上挡板和下柜门分体设计，更美观，非整体柜门设计；柜门铰链采用进口阻尼铰链，实现柜门自动闭合到位。

2.4柜体底板材质要求：柜体底板采用PVC塑钢板材质，非复合板及碳钢烤漆板，杜绝出现膨胀或生锈的情况。

3、配置

3.1控制器：采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制，隐藏式设计，工作面板作用PVC面膜，采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示蓝色彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对超声清洗槽分别定时、倒计时功能。

3.2内嵌式超声波清洗槽：超声波采用内嵌式设计，材质为优质SUS304不锈钢，四周应有橡胶减震胶条，与设备主体融合，且不占用更多的空间，工作频率：38～41KHz。

4、高压喷枪

4.1高压水枪材质及功能要求：枪体采用SUS304不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的器械管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力0-0.7MPa。

4.2高压气枪材质及功能要求：枪体采用SUS304不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的器械管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力0-0.7MPa。

5、供排水系统：

5.1供水管辂要求：所有给水管采用优质PP-R冷、热水管材和管件，符合GB/T 18742.2-2002中PP-R技术要求，具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点。

5.2排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物，提供用水质量；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可方便强有力的冲洗杂质；无需更换滤芯。

5.3所有排水管采用优质PVC-U排水管材和管件，符合GB/T 8804.2-2003要求。具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点。

5.4 PP塑料落水器：独立开模制作的全优质PP复合材料落水器，密封圈采用进口橡胶，使用寿命更长。

5.5不锈钢水龙头：国内知名厂家的全优质SUS304不锈钢材质水龙头，选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，360度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活，流量≥0.2L/s，多层防腐防锈处理，镀层按GB/T 10125经过24h酸性盐雾试验后，达到GB/T06461-1986标准中≥10级的要求，可承受强酸强碱环境的使用；全304#优质高压编织供水软管及管件。

6.技术参数

6.1电压：220V±22V 频率：50Hz±1Hz 电气安全性能符合GB4793.1-2007、GB14710-2009的要求。

6.2总功率：≤2.5Kw

6.3工作噪音：≤70dB

7、标准功能配置

7.1经济中背板主体（高度650mm）定制 1套

7.2豪华中背板主体（高度950mm）定制 1套

7.3槽盖 2个

7.4排污型型水质处理器 1个

7.5不锈钢水龙头 3个

7.6高压水枪 2个

**（二）脉动真空灭菌器（1台）**

设备用途：

适用于口腔科牙科手机等耐高温高压器械及种植手术包的高温灭菌

1.主体：

1.1容积：≥135L

1.2材质：内壳06Cr19Ni10不锈钢，门板06Cr19Ni10,夹层Q245R

1.3测试接口：标准Rc1验证口，可特制其他尺寸测试接口

2.密封门：

2.1开关门方式：多点压合，辐射式门闩结构

2.2具有门安全联锁装置:门只有关闭到位才能运行程序，内室超过安全压力，门无法打开

3.管路系统：

3.1内置储能式蒸汽发生器，微电脑控温技术，省时节能，无需外接汽源

3.2开机自动注水，设备运行期间，程序自动跟踪监测，自动补水

3.3采用国际知名品牌水环式真空泵，抽空速度快，抽空极限深

3.4管路主要控制部件均采用国际知名品牌电磁阀

4.控制系统：

4.1采用可编程控制器控制，高性能、高效率、C语言编程的嵌入式单板控制器

4.2采用CPU为核心单元，集成FLASH存储器，静态RAM，数字I/O口，RS232串口

4.3采用高级语言－C语言编程，功能强大，支持uC/OS-Ⅱ实时多任务

4.4PCB板采用军工级三防处理，工作温度在－40～85度范围，可在恶劣的工业环境中长期稳定工作

4.5拥有一套完善的后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节

5.操作界面：

5.1液晶触摸屏人机操作界面，触摸屏可实时显示温度、压力、时间、运行状态、故障报警等信息

5.2灭菌程序的压力、温度、时间值可根据需要在触摸屏上自行设定

5.3触摸屏显示当前工作阶段、工作状态和阶段信息，图形及数据表格显示一键式切换

6.控制流程：

6.1准备、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥、结束，全过程自动控制，有低温、高温报警和误操作保护，具有多档低温补偿功能

6.2采用负压脉动排气方式，排除灭菌室及负载内冷空气

7.干燥模式：具有真空干燥、脉动干燥、流通干燥≥3种干燥方式，有效充分的干燥被灭菌物品

8.排汽方式：具有快排、慢排2种排汽方式，避免液体灭菌时液体的溢出

9. 记录方式：内置RS232接口，标配配内置微型打印机，实现数据追溯记录，实现F0值打印

10.权限管理：多级密码权限管理，只有输入正确密码，才能不同权限，进行参数修改

11.安全保护：

11.1超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源

11.2防干烧保护装置：水位过低时，系统自动切断加热电源

11.3超压自动泄放装置：超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压

11.4过流保护装置：设备电流过载时，过流保护开关动作，系统自动切断电源

11.5漏电保护装置：当设备出现漏电故障时，系统自动切断电源，确保操作者人身安全

12.基本参数：

12.1设计压力：-0.1~-0.25Mpa

12.2温度选择范围：115-138℃

12.3温度显示精度：≤0.1℃

12.4压力显示精度：≤1Kpa

12.5电源要求：380V，P≥11Kw

13.基本配置：

13.1主机 1台

13.2不锈钢U型消毒支架1套

13.3内置打印机 1台

13.4金属软管 4根

（三）蒸汽灭菌器（1台）

1.主体：

1.1容积：≥45L

1.2材质：06Cr19Ni10不锈钢

1.3腔壁加热：抚摸式加热膜，温度均匀，干燥效果好

1.4测试接口：具有标准Rc1/4验证口，可特制其它尺寸测试接口

2.密封门：

2.1材质：06Cr19Ni10不锈钢

2.2开门方式：电机驱动，一键式侧开门

2.3门安全联锁装置：具有机械和电气双重保护装置，确保操作人员安全

3.管路系统：

3.1内置即时快速蒸发器，产汽快，蒸汽质量好，无需外接气源

3.2内置大容量敞开式储水箱，便于水箱清洗

3.3内置≥1个精度≥1.6级压力表，实时监测内室压力

3.4内置≥0.001m³散热器2个

3.5采用进口品牌压力传感器（非电路板式焊接安装）

4.控制系统：

4.1感应式操作面板

4.2高度集成化的PLC，采用高速处理器芯片，可实现0.1～0.9μS/步的高速运算处理

4.3水质检测功能：检测灭菌使用水质是否满足标准要求，当水质不符合要求℃时候，显示屏进行提示

4.4采用≥160\*160点阵和≥3.2英寸液晶屏显示，显示温度、压力、报警信息、支持多语言切换

4.5置换、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥全过程自动控制

4.6六位数字显示设备运行的周期次数

4.7标配内置微型打印机，打印程序信息、程序运行阶段、程序运行转折点，各阶段温度、压力、时间、F0值等

4.8具有多级权限管理：可以通过设定密码，对操作员进行多级权限管理

4.9拥有一套完善的后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节

5.安全保护：

5.1超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源

5.2超压双重保护：超过设定压力自动报警功能

5.3超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压

5.4过流保护装置：设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源

6.程序系统：

6.1设有134℃程序、121℃程序、B类快速、N类快速、自定义等程序

6.2设有预热程序、干燥程序、清洗程序等辅助程序

7.脉动真空次数1-6次可调

8.基本参数：

8.1设计压力：-0.1/0.3Mpa

8.2设计温度：≥144℃

8.3温度显示精度：≤0.1℃

8.4压力显示精度：≤1Kpa

8.5温度选择范围：105-138℃

8.6电源要求：220V，P≥5.8Kw

9.基本配置：

9.1主机 1台

9.2内置微型打印机 1台

9.3不锈钢U型消毒支架 1套

**（四）全自动封口机（1台）**

1.性能：

1.1采用≥5寸彩色液晶电容触控屏，图形化操作界面，中英文显示打印切换，键盘输入控制，内置时钟和参数可以设置并具有自动储存功能

1.2自带正序（降序）封口计数器，可以实现0～9999以内的封口数量统计；具有打印边距、打印间隔符号等特殊功能

1.3具有快速升温和辅助降温设计：配置有微电脑控制的升温和降温机构，减少封口温度快速从低到高或从高到底的等待时间，高效节能，满足快节奏温度转换的工作需要

1.4电脑智能温度控制设计，工作温度60～220℃任意设置，温控精度小于±1%；预设四种常用温度，分别为60℃、120℃、180℃、220℃，可以根据用户的日常需求实现快速切换，方便用户快速选择封口温度

1.5封口温度超过工作温度设定值范围±4℃时，机器将会自动停止工作，有效保证封口的质量和设备的安全运行

1.6采用浮动式恒定压力压合结构设计，适应立体袋和不同厚度纸袋的封口需要

1.7故障自动报警指示，可实现工作过程的自动检测，出现的各种故障可自动报警或提示

1.8待机时间和待机温度可调，智能待机恢复，可高速恢复到工作温度，减少等待时间

1.9先进的平板式陶瓷加热组件，升温快、加热均匀、耐高温、寿命长、热效率高

1.10具有封口测试程序，可以实现测试时间、封口温度、压力、速度、封口时间、操作人员、设备编号的中英文打印

2.打印系统功能：

2.1具有中文和英文双操作系统，可任意切换，中文操作状态下，可实现汉字和符号的打印，英文操作状态下可以实现英文和符号的打印；

2.2中文、英文、数字以及符合《YY0466-2003 医疗器械用于医疗器械标签、标记和提供信息的符号》的特殊字符打印功能，可满足卫生部要求的灭菌日期、失效日期、灭菌批次、灭菌器号、操作者代码等各种打印功能

2.3灭菌日期、失效日期可以根据设置自动进行调整，闰月、大小月自动调整

2.4自带封口机中英文打印系统，打印清晰，设置打印事项简便快捷，打印字体宽窄可调，方便将更多的内容打印到相对窄的袋子上，打印功能可一键关闭也可按需要关闭某条目，灵活、方便、快捷

2.5系统会根据选择的打印内容给出打印宽度数值，自动核算打印最小带宽，帮助操作者在打印前确定项目的多少来选取合适的纸塑袋，实现纸塑袋宽度不足时封口前提醒

2.6可通过屏幕设置实现单、双行打印功能

3.技术参数：

3.1封口速度：10±0.5 m/min

3.2封口留边：0～35mm可调

3.3工作温度：60～220℃可调

3.4 控温精度：≤±1 %

3.5交流电源：220V±10% 50Hz

3.6封纹宽度：≤12mm

4.基本配置：

4.1主机 1台

4.2打印机色带 2个

4.3封口测试纸 20张

4.4导向槽 1个

4.5电源线 1根

**（五）全自动切割机（1台）**

1.采用≥4.3寸彩色液晶触控屏、人性化操作界面。

2.工作参数自动储存，操作简单、工作可靠。

3.采用独具特色的滚动切割技术，有效延长刀片的使用寿命，将纸塑袋自动进纸、自动切割整合于一起，根据需要放置不同宽度纸塑袋，设置切割长度和数量等不同参数。

4.控制系统：≥4.3寸彩色液晶触控屏。

5.切割宽度：≤400mm（ 可多卷同时切割 ）。

6.切割长度：≥50mm 。

7.切割速度：7.5±0.5m/min 。

8.工作环境：10~40℃ 。

9.交流电源：220V±10% 50Hz。

**（六）医用干燥柜（1台）**

1.主体：

1.1喷塑外观，显示屏和控制面板位于设备右侧控制板上，操作位置适宜，符合一般操作者的使用习惯，符合人机工程学的要求

1.2外罩采用喷塑处理，板材厚度≥1.5mm；舱体采用优质SUS304不锈钢，板材厚度≥1.2mm

1.3舱体采用整体焊接方式成型，多孔式出风口，每层格栅处均有出风口，干燥时有效保证热风吹到器械上，提高干燥效率

2.密封门

2.1外板采用冷轧板钣金折弯成型，表面喷塑处理，板材厚度≥1.5mm；内板采用优质SUS304不锈钢，板材厚度≥1mm

2.2密封门中部具有观察视窗，在有效阻隔舱体内热量损耗的同时可实时观察腔内物品干燥情况；单门结构

2.3旋转式门把手，关门预紧，保证密封效果

2.4密封胶条嵌于舱体，采用圆弧形中空结构，柔韧性强，与密封门贴合性更好

2.5密封门采用隐藏式十字铰链转轴，转轴整体置于设备内部，开关闭合顺畅无阻滞，外形简洁美观

3.进风加热系统

3.1采用品牌交流离心风机，风量大，噪音低。与风机风口联接，采用锥形结构设计，最大限度减少风量损耗，增加与加热管的接触面

3.2采用HEPA高效空气过滤器，过滤精度≤0.3μm，滤褶方向垂直于地面，符合高效过滤器的安装要求，有效阻隔空气中的粉尘颗粒等进入干燥舱体内

3.3采用整体加热箱结构，密闭结构，保温性能好，PTC散热器加热方式，加热效果好，安全可靠

4.控制系统：

4.1采用高性能32位控制器，具有多个RS485/232接口，方便扩展设备功能

4.2控制器功能强大，集成了8路数字量输入、8路数字量输出、3路温度信号采集通道

4.3采用≥5寸高清液晶屏显示，中文汉字显示，可视性强，触摸式感应按键控制，操作简便

4.4采用相互独立的开放程序，内置≥8套程序，≥2套默认程序

5.基本条件：

5.1干燥温度设置范围：40℃～90℃

5.2干燥时间设置范围1～999min

5.3温度显示精度：≤1℃

6.基本配置：

6.1主机 1台

6.2格栅 2个

6.3DIN标准器械托盘 2个

6.4积水盒 1个

**（七） 注油机（1台）**

1、能同时给三支口腔手机（2高1低）清洗及注油。

2、旋转齿轮能从不同的角度给手机有效的清洗及注油

3、完成清洗与注油步骤后，按下“空气健”能去除手机内多余的残油。

4、可选择短模式、长模式、超长模式根据不同手机进行注油。

5、油雾过滤棉能防止油雾的扩散减少到最小程度。

7、额定电压：AC220V±22V 50Hz±1Hz

8、保险丝：220V/240V F5A ~250V

9、空气压力：0.35~0.60Mpa

10、储油桶容量：≥350ml

**（八）小型全自动清洗消毒器（1台）**

1.容积：≥180L

2.清洗舱材质：≥316L镜面覆膜不锈钢板

3.运行时间：≤55min

4.热消毒最高温度80～93℃可调，干燥温度：70～120℃可调

5.具有故障自动检测功能

6.具有对手术器械、麻醉器械、玻璃器皿、抽吸管、口腔器械特别是对牙科高速涡轮手机、低速手机直、弯机头等进行清洗、消毒、干燥等功能

7.多功能自动清洗，具有与牙科高速涡轮手机、低速直弯机头等的内水、气管道、外壳手柄等快速对接装置，能对手机内水、气管道、外壳手柄表面等进行专业消毒清洗干燥等功能和相关配置

8.一次清洗消毒牙科手机量≥32支和其它器械若干

9.手动旋转单密封门：双层中空防爆玻璃，隔音隔热

10.内置RS232接口,微型针式打印机，打印过程曲线，清洗过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等均可打印，并记录A0值

11.门具有安全联锁装置，门未关到位或未关闭程序，机器不会运行

12.循环泵（不锈钢泵体，流量≥350L/min）、电动执行器、计量泵、排水阀等均为

13.程序预置≥8套；≥32套可编辑程序；具有双温控制模块；

14.内置五级管理权限，通过权限密码，可实现对设备进行程序启停、辅助参数、程序参数的查看与修改、系统参数的设置、手动操作、恢复出厂设置及安全报警确认等功能

15.操作界面：高清≥5英寸，电容触摸屏，显示各部件输入输出状态，报警信息显示

16.具有清洗、漂洗、热消毒、干燥等的时间及温度、A0值等各项参数自动实时记录、打印功能

17.具有大功率热干燥系统，≤0.03微米的干燥过滤网，过滤效率≥99.99%，保证烘干效果和热风的洁净度

18.具有安全保护功能：超温自动保护装置；防干烧保护装置；风压低保护装置

19.使用寿命≥10年或≥15000次循环

20.基本配置：

20.1主机 1台

20.2牙科手机清洗架 1

20.3器械托盘 3个

20.4内置针式打印机 1台

20.5进液泵 1台

**（九）洗眼器（1台）**

1、主要用途：用于对眼部及面部进行冲洗

2、整机不锈钢材质

3、双头出水，可有效保证清洗效果

4、喷淋头为软性橡胶，出水呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛

5、手动控制出水及水量大小

**（十）器械检查放大镜（1台）**

1、适用于医院科室对医疗器械进行局部放大检查

2、放大镜与照明双重组合，圆形荧光灯，光线为日光色

3、镜片采用镀膜技术，光线无闪烁感

4、放大倍数≥5倍

5、具有折弯式支杆，可自由伸展、360°旋转，可根据不同需要随意调整观察角度和位置

6、电源：AC220V±5% 50Hz

7、功率≥20W

# **商务参数：**

1、运输、装卸、培训、安装调试：由中标人负责承担，最终通过使用科室、设备科及相关部门确认验收交付使用。 2、交货时间：按合同约定的日期交货。

3、交货地点：娄底市中心医院指定地点。

4、付款方式：设备验收合格后，供应商将发票交到娄底市中心医院后按程序支付货款90%（按医院财务制度一般情况下4个月内支付、特殊情况下最多不超过6个月），甲方在设备验收合格满3年后支付10%余款给乙方。 5、质保与售后：整机保修3年，终身维修。验收时出具原厂售后质保承诺书，质保期内每年巡检一次，并提交巡检记录。质保期内出现故障，24小时响应，响应后4小时上门服务。

6、在投标文件中必须提供相关佐证资料（加盖投标人公章的技术参数、技术白皮书、说明书、彩页），并在响应表中备注该条参数响应或正偏离的佐证资料所在页码。

三、标书要求

1、封面：需注明标的名称、投标文件、单位、时间；

2、“三证合一”或“五证合一”营业执照，医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案凭证（按法律规定提供证件）、生产厂家营业执照、生产许可证（如按法律规定需提供）、产品注册证（如按法律规定需提供）；

3、投标人身份证复印件；

4、如投标人不是法定代表人，须持法定代表人亲笔签名的授权委托书,并提供法定代表人身份证明和法定代表人身份证复印件，同时要求法定代表人在身份证复印件上注明用途及签全名。

5、履行本项目所必需的资质证明；

6、针对此项目的技术、服务方案；

7、投标人认为需提供的其他和评审有关的资料；

8、投标文件的每一页都必须加盖投标单位的公章；

9、投标文件参数响应表中必须标注响应项佐证材料所对应页面。

10、所有资料均应编入投标文件，胶装并用纸质文件袋封好（一正一副），标书必须“A4规格纸张胶制（非打孔或夹装）装订成册，并编制总目录”,要求密封，否则视为符合性审查不合格，作无效投标处理，在开标现场验证时打开，采用现场开标的方式。

四、合同

 合同编号：

医疗设备采购合同

**甲方（采购方）：**娄底市中心医院

统一社会信用代码：12431300447162073W

地址：湖南省娄底市娄星区长青中街51号

联系人：朱振宇

联系电话：15673845559

**乙方（供货方）：**

统一社会信用代码：

地址:

联系人：

联系电话：

甲方通过 医院公开挂网 采购 牙科清洗工作站等一批设备，乙方为成交供应商。根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关法律规定，甲乙双方在采购项目确定的基础上，就采购牙科清洗工作站等一批设备事宜平等、自愿、公平、诚信协商，达成一致，特订立本合同，以资共同遵守。

1. **采购内容**

1.1 设备名称、品牌、型号、价格

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 品牌 | 型号 | 单价（元） | 数量 | 金额（元） |
| 牙科清洗工作站 |   |  |   | 1套 |  |
| 脉动真空灭菌器 |  |  |  | 1台 |  |
| 蒸汽灭菌器 |  |  |  | 1台 |  |
| 全自动封口机 |  |  |  | 1台 |  |
| 全自动切割机 |  |  |  | 1台 |  |
| 医用干燥柜 |  |  |  | 1台 |  |
| 注油机 |  |  |  | 1台 |  |
| 小型全自动清洗消毒器 |  |  |  | 1台 |  |
| 洗眼器 |  |  |  | 1台 |  |
| 器械检查放大镜 |  |  |  | 1台 |  |
| 合计价款金额（大写）： 元整 人民币（小写）： 元 |

1.2 本合同约定价格为固定价格，在本合同履行期间，不因市场价格波动作任何调整。

1.3 本合同约定价格包括且不限于设计费、材料费、人工费、安装费、包装费、运输费、装卸费、调试费、检测、检验费、税费、保险费、售后服务费等在内所有费用。

1. **交货时间、地点、运输及装卸**

2.1 交货时间：乙方应在接到甲方通知15日内将设备运至甲方指定交货地点，并在到货后15日内完成安装、调试，办理验收手续并交付甲方使用。

2.2 甲方指定交货地点：娄底市中心医院设备科（湖南省娄底市娄星区长青中街51号）。

2.3 运输及装卸：由乙方自备交通运输工具将设备运至合同约定地点，并负责设备装卸的人工及费用。

**第三条 质量标准、质量验收、包装要求**

3.1 质量标准：乙方提供设备的质量、安装应符合或优于国家标准；如响应文件中的技术参数和质量标准高于国家标准，则设备的技术参数和质量标准以响应文件为准。

3.2 质量验收：以本合同约定标准按以下方式进行验收：

3.2.1 到货验收：乙方将设备运至指定交货地点后，应通知甲方，并向甲方提供厂家标准资料文件（进口设备需提供真实有效的海关报关单，其他设备需提供产品合格证）和原厂售后质保承诺书。甲方自接到乙方通知之日起7日内组织人员对设备按合同约定及厂家出厂装箱单进行到货验收，经甲方验收合格后签署验收报告单，乙方方可进行现场拆包、安装、调试、培训。如经甲方验收不合格，乙方应在7日内无条件予以更换。

3.2.2 拆包、安装、调试、培训验收：乙方将设备全部拆包、安装、调试、培训后应及时通知甲方，甲方自接到乙方通知之日起7日内自行组织或委托第三方进行总体验收，验收合格后签署总体验收报告单。如经甲方或第三方验收不合格，乙方应在7日内无条件予以返工并承担所有费用。

3.2.3 甲方验收时如发现乙方所交付、安装的设备不符合本合同约定，甲方应做出详尽的现场记录，由甲乙双方签署备忘录，该现场记录和备忘录作为乙方补交缺少部件、更换不符标准部件的有效依据，由此产生的一切经济损失由乙方承担。

3.3 包装要求：乙方提供的设备必须为原厂包装，外包装到货时应保证完好无损，否则甲方有权拒绝收货，由此造成的延期交货违约责任和一切经济损失全部由乙方承担。

**第四条 安装、培训、通知等事项**

4.1 甲方负责协调、处理与安装、调试有关事宜，为乙方创造良好的安装、调试环境。

4.2 甲方委派 杨娟 作为代表，跟踪、检查安装、调试现场。

4.3 乙方负责对甲方的操作人员进行免费培训。

4.4 乙方在安装、调试过程中应加强操作人员的安全教育，杜绝安全事故的发生。

4.5 甲乙双方同意，与本合同有关的任何文书，应以书面方式送达本合同约定的联系方式。书面形式包括手机短信、微信、书面函件、电子邮件等形式。

4.6双方确认的文书（包括未来可能发生的诉讼或仲裁活动中法院或仲裁机构的送达法律文书）送达地址：

4.6.1甲方的文书送达地址：湖南省娄底市娄星区长青中街51号娄底市中心医院；收件人：朱振宇，联系电话： 15673845559 。

4.6.2 乙方的文书送达地址： ；联系人： ，联系电话： 。

4.7上述通知应被视为在下列时间送达：以快递或专人发送的，在收件人签收之日或拒收之日；以挂号邮件发出的，在发出之日起7个工作日；以电子邮件发出的，在电子邮件进入收件方电子邮箱服务器之日。

4.8以上地址和联系方式，任何一方发生变更应在变更之日起三日内通知对方。如未通知，一方按原地址送达的书面资料被退回的，退回之日视为送达之日。任何一方按照确认地址送到另一方的书面资料被拒绝签收导致邮件被退回的，退回之日视为送达之日。

**第五条 售后服务**

5.1 本合同设备质保期为 3 年，自甲方在总体验收报告单上签字确认合格之日起算。

5.2 乙方在质保期内免费提供维修、更换、保养、咨询等服务。如设备在质保期内出现质量问题，乙方应在接到甲方通知（包括电话通知）后24小时内响应，响应后4小时上门服务，相关费用由乙方承担。如乙方不及时履行保修义务，甲方有权委托第三方进行维修，由此产生的相关费用，在支付价款中予以扣除或要求乙方支付对应货物价款。

5.3 质保期内，乙方每年至少对设备进行一次巡检并向甲方提交巡检记录。

5.4 质保期届满后，如设备出现问题，乙方应在接到甲方通知（包括电话通知）后24小时内响应，响应后4小时上门服务，相关费用由甲方承担。

5.5 乙方须指派 ，电话： 专门负责与甲方联系售后服务事宜，如人员发生变动，应及时通知甲方。

**第六条 结算、付款方式**

6.1 甲方通过银行转账方式向乙方指定银行账户支付结算价款：自甲方在总体验收报告单上签字确认合格之日起4个月内，支付结算总价款的90%；自甲方在总体验收报告单上签字确认合格之日起满 3 年的10个工作日内，向乙方免息支付结算总价款的10%。

6.2 乙方应在甲方首次付款前，向甲方提供以自己名义开具的与结算总价款对应的增值税普通发票，如因乙方未及时提供发票，甲方有权顺延付款期限。

6.3 乙方开具的发票金额应与总体验收报告单内容一致，甲方不支付超出总体验收报告单内容以外的任何费用。

6.4 乙方指定账户：

开户名：

开户银行：

账号：

**第七条 风险承担**

7.1 乙方履行本合同过程中发生事故，包括但不限于在运输、装卸、安装及调试过程中发生事故，给甲方、乙方或第三方人身、财产造成的所有损失，均由乙方负责处理和承担全部法律责任、经济赔偿责任。

7.2 货物毁损、丢失的风险自甲方在总体验收报告单上签字确认合格后转移给甲方，此前货物的一切风险均由乙方承担。

**第八条 违约责任**

8.1 如乙方未在本合同约定时间内将验收合格的货物交付给甲方使用，除应赔偿甲方因此造成的损失外，每逾期一日，按本合同约定总价款的千分之一向甲方支付违约金，甲方可在约定应付价款中对该费用予以扣除。

8.2 乙方出现以下违约情形之一的，甲方有权拒绝支付任何价款并解除合同：

8.2.1 乙方逾期30日仍不能供货；

8.2.2 乙方提供的设备质量不符合国家标准、本合同标准或响应文件约定标准；

8.2.3 乙方将订单转包、分包给第三方；

8.2.4 其他根本违约的情形。

8.3 如乙方单方解除合同或甲方因乙方原因解除合同，乙方应赔偿给甲方造成的全部经济损失，并按本合同总价款 30%标准支付甲方违约金。

**第九条 争议解决**

如双方在本合同履行中发生争议，双方应先协商解决，协商解决不成的，任何一方可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼解决。

**第十条 附则**

10.1 本合同未尽事宜，双方另行协商签订补充协议。

10.2 本合同组成文件和优先解释顺序：本合同补充协议；本合同及附件；议价结果公示；响应文件；采购文件；其他与本合同有关的资料。

10.3 本合同一式伍份，甲方执肆份、乙方执壹份，自双方签字并盖章之日起生效。

甲方（盖章）：娄底市中心医院 乙方（盖章）：

法定代表人（签字）： 法定代表人（签字）：

或委托代理人（签字）： 或委托代理人（签字）：

合同签订地履行地：娄底市娄星区 签订时间： 年 月 日

# 第三章 投标文件的格式

# （必须按以下标题和顺序进行编制）

**第一部分、开标一览表**

**注：此项内容需包含投标商品名称、数量、品牌、型号、单价、总价、等信息**

**第二部分、资格证明文件**

**一、法定代表人授权委托书**

本人（姓名、职务）系 （投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现授权（姓名、职务）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改（项目名称）（采购编号： ）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限： 。

代理人无转委托权。

本授权书于日期： 年 月 日签字生效，特此声明。

|  |
| --- |
| 委托代理人身份证（正面、反面）复印件 |

|  |
| --- |
| 法定代表人身份证（正面、反面）复印件 |

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**二、投标人资格声明**

致( )：

按照招标文件的规定，我单位郑重声明如下：

一、我单位是按照中华人民共和国法律规定登记注册的，注册地点为 ，全称为 ，统一社会信用代码为 ，法定代表人（单位负责人）为 ，具有独立承担民事责任的能力。

二、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

三、我单位具有履行本项目采购合同所必需的设备和专业技术能力。

四、我单位在参加本招标项目前三年内，在经营活动中，未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。其中较大数额罚款是指：对公民处罚款在1000元及以上；对法人或者其他组织处罚款在2万元及以上；法律法规另有规定的，从其规定。

五、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

六、与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如无，填写“无”）：

1、与我单位的法定代表人（单位负责人）为同一人的其他法人单位如下：

2、我单位直接控股的其他法人单位如下：

3、与我单位存在管理关系的其他法人单位如下：

我单位保证上述声明的事项都是真实的，如有虚假，我单位愿意承担相应的法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

我单位保证随时按照要求提供能够证明上述声明事项真实性的任何有效文件。

投标人名称（盖单位公章）：

法定代表人或委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**三、符合基本资格条件证明材料复印件或者情况说明**

### 注：投标公司的营业执照及资格要求的证明材料，提供信用中国网页查询截图，并加盖单位公章（按顺序装订）。附件 湖南省政府采购供应商资格承诺函

本公司具有独立承担民事责任、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，依法缴纳税收和社会保障资金，在前三年的经营活动中无重大违法记录，未列入严重失信行为名单，符合政府采购供应商的基本资格要求。

按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)规定，

本公司企业规模为： （大型、中型、小型、微型 ）

统一社会信用代码： 、注册登记机构： 、 注册日期： 、有效期： 、注册资本： 、地址： 、经济行业： 、经济性质：

法定代表人姓名 (签字)： 、身份证号： 、

手机号： ；

授权代表人姓名 (签字)： 、身份证号：

手机号： 。

 供应商名称（盖公章）：

2023年 月 日

注、企业规模划分标准：《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）

**第三部分、采购需求响应程度**

**采购需求响应/偏离表**

项目编号： 项目名称： 包号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件章节条款号 | 招标文件要求 | 投标文件应答 | 响应/偏离 | 偏离说明 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |

**备注**：

（1）投标人应根据招标文件第二章中采购需求填写本表，逐条应答；

（2）如不提供此表，则视为投标人不满足招标文件第三章的所有条款要求，其投标无效；

（3）本项目为最低价评分法，所有参数必须全部响应，并在响应表中逐条应答，如有任何一条负偏离，则视为无效投标